

نام دوره: **PLC S7 (II)**

پیش نیاز : PLC S7 (I)	کد دوره: E02101	مدت دوره: ۵۲ ساعت
مخاطبان دوره :	اهداف دوره :	

محتوای دوره:

<ul style="list-style-type: none"> ✓ آشنایی با سیگنال های آنالوگ و انواع کارتهای ورودی و خروجی. ✓ معرفی PID کنترلرهای Siemens. ✓ آشنایی و کار با انواع COMPLEX DATA TYPE. ✓ معرفی انواع وقفه ها. ✓ آشنایی با دستورات پوشه Jump. ✓ آشنایی مقدماتی با HMI و مانیتورینگ. ✓ آشنایی با پوشه های Floating Point و Convertor. 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ انواع DATA BLOCK, تولید و نحوه آدرس دهی DATA. ✓ آشنایی با زبان برنامه نویسی STL. ✓ ارائه کلیه مثال های دوره با زبان LAD و STL به طور همزمان. ✓ آشنایی و کار با FUNCTION ها , FUNCTION BLOCK و INSTANCED DATA BLOCKS. ✓ معرفی دستورات SHIFT AND ROTATE, مقایسه کننده , ریاضی و دستورات کنترل برنامه . ✓ آشنایی با آکومولاتورها و معرفی دستورات Load و Transfer.
---	---